

Formation par alternance (contrat d'apprentissage - classes de 1^{ère} et terminale)

Activités professionnelles

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leur forme (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).

Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots.

Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage...

Il exploite les outils numériques à des fins de définition et de réalisation d'ouvrages (logiciels de CFAO, outils virtuels, simulateurs, bases de données métier...).

Secteurs concernés

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles).

Elles ont comme principaux marchés :

- les constructions aéronautiques, spatiales ferroviaire, navales et maritimes ;
- Les industries agroalimentaire, chimique, pétrochimique pharmaceutique, papetière, nucléaire et production d'énergie ;
- le bâtiment et les travaux publics ;
- le machinisme agricole et industriel ;
- la maintenance industrielle... ;

Objectifs de la formation

Développement de compétences professionnelles :

- Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser ;
- Elaborer, avec assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage ;
- Fabriquer en totalité ou en partie un ensemble chaudronné ;
- Configurer et régler les postes de travail
- Procéder à l'assemblage de plusieurs éléments chaudronnés
- Réhabiliter un sous-ensemble d'un ouvrage ;
- Exploiter un planning de fabrication
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement.
- Contrôler une réalisation.
- Emettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication.
- Rendre compte de manière écrite et orale.

Prérequis

- Être âgé de moins de 30 ans
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Être titulaire ou en préparation d'un CAP Réalisation industrielle en chaudronnerie ou d'un CAP connexe
- Avoir suivi la seconde PRO dans la famille de métiers « réalisation d'ensembles mécaniques et industriels »

Coût

- Formation gratuite et rémunérée pour les apprentis.
- *Coût indicatif : 9978 €*

Durée et modalités

- 2 ans – 675 heures annuelles de formation en centre.
- Formation entièrement en présentiel
- Rythme moyen de l'alternance : 3 semaines en entreprise, 2 semaines en centre de formation.

Candidature

Dès la classe de seconde PRO ou de 2^{ème} année de CAP pour admission en première.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre).

Organisation

Moyens pédagogiques

- Salles de formation informatisées, plateaux techniques aménagés d'équipements pédagogiques. Nous contacter pour visiter l'établissement.

Programme

Enseignement technique

- Analyses fonctionnelle, structurelles et solutions constructives
- Eléments de construction, Modeleur volumique
- Mécanique appliquée
- Développement des volumes, caractéristiques géométriques
- Techniques et procédés de soudage, métallurgie et soudabilité
- Les assemblages mécaniques
- Définition et organisation de la qualité
- Le contrôle en chaudronnerie et en soudage
- Les défauts et déformations
- Règles et normes de représentation
- Spécifications normatives et réglementaires
- Les matériaux et produits d'apport
- Organisation du processus
- Les procédés de débit
- Les procédés de conformation
- Soudage par fusion, Arc, TIG, résistance
- Retraits et déformations des ouvrages soudés
- Les montages d'assemblages
- Systèmes de manutention
- La réhabilitation sur chantier
- Mesure de la qualité en fabrication
- Les opérations de maintenance

Enseignement général

- Français
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences
- Arts appliqués
- Histoire / Géographie
- Education physique et sportive
- Economie et gestion
- Prévention sécurité environnement

Equipe pédagogique

Formateurs experts dans les domaines professionnels, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative.

Evaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Bilans semestriels individualisés.

Les épreuves de validation du diplôme se déroulent en Contrôle en Cours de Formation. Les candidats sont présentés aux épreuves du BAC PRO délivré par le ministère de l'éducation nationale

Poursuite de formation

- Mentions complémentaires
- Spécialisations soudures
- BTS

Métiers préparés

Technicien(ne) chaudronnier en atelier de fabrication ou sur chantier, soudeur, tuyauteur.

Accès et facilités

- Le centre de formation est desservi par deux lignes du réseau de transport de l'agglomération d'Angers et dispose d'un parc de stationnement pour les apprentis.
- Possibilité de restauration sur place.

Contact

CFA/CFP Saint Aubin la Salle
14 rue Hélène Boucher
Saint Sylvain d'Anjou
49481 VERRIERES-EN-ANJOU
Secrétariat du CFA : 02.41.33.43.80
contact-cfa@saintaubinlasalle.fr